



Caractéristiques techniques

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| | TR 3.60 INTENS AQUALINE |
| Caractéristiques de la pompe | |
| Type liquide | Pompage d'eaux chargées |
| Diamètre d'aspiration | 76 mm |
| Diamètre de refoulement | 76 mm |
| Débit maximum | 900 L/min |
| Débit maximum | 54 m ³ /h |
| Hauteur d »élévation | 26 m |
| Hauteur d »aspiration | 8 m |
| Granulométrie | 8 mm |



| | |
|--|--------------------|
| Carburant | Essence |
| Réservoir | 3,10 L |
| Conso. 75% | 0,90 (L/h) |
| Autonomie 75% | 3,40 |
| Niveau de puissance acoustique garanti LwA | 105 dB(A) |
| Moteur | HONDA GX160 |
| Démarrage | Lanceur |
| Cylindrée | 163 cm3 |
| Capacité huile | 0,60 L |
| Dimensions et poids | |
| Longueur | 50,5 cm |
| Largeur | 39,8 cm |
| Hauteur | 46,60 cm |
| Poids Net | 29 kg |

Document non contractuel susceptible de modifications.

