



Caractéristiques techniques

| | BP1845E | BPR 25/45 | WP1550 W |
|---------------------------------|----------------|------------------|-----------------|
| Largeur de compactage | 450 mm | 450 mm | 500 mm |
| Dimensions de la semelle L x l | 450x558 mm | 450x635 mm | 500 x 586mm |
| Force centrifuge | 18 kN | 25 kN | 15 kN |
| Vitesse de travail | 25 m/min | 20 m/min | 28 m/min |
| Pente | 30 % | 30 % | |
| Poids de service CECE | 91 kg | 112 kg | 85 kg |
| Moteur | | | |
| Moteur | HONDA GX 160 | HONDA GX 160 | WACKER NEUSON |
| Refroidissement | Air | Air | Air |
| Nombre de cylindres | 1 | 1 | 1 |
| Puissance (SAE J 1349) | 3.6 kW | 4 kW (ISO 9249) | 3.7 kW |
| Capacité du réservoir carburant | 3.1 L | 3,6 L | 3,7 L |

| | | | |
|-----------------------------|-----|------|--|
| Capacité du réservoir d'eau | 7 L | 10 L | |
|-----------------------------|-----|------|--|

Document non contractuel susceptible de modification.

