



## Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	BPH 80/65	DPU 80/r
<b>Poids</b>		
Poids de service CECE	707kg	623 kg
Poids à vide	745kg	
<b>Dimensions</b>		
Largeur de travail base	800 mm	600 mm
Hauteur minimale de passage	785 mm	780 mm
<b>Caractéristiques de marche</b>		
Vitesse de travail max.	28 m/min	25 m/min
Aptitude en pente max.	30%	
<b>Entrainement</b>		
Fabricant du moteur	Hatz	Faryman
Type	1D 90 W	43



Refroidissement	Air	Air
Nombre de cylindres	1	1
Puissance ISO 3046	10,9 kW	11 kW
Régime du moteur	3.000 min-1	3.000 min-1
Translation	hydraulique.	
Carburant	gasoil	Diesel
Consommation carburant valeur moyenne	2,5 l/h	1,4 l/h
<b>Système de vibration</b>		
Fréquence	55 Hz	56 Hz
Force centrifuge	80 kN	70 kN
Amplitude	1,80 mm	
<b>Capacités</b>		
Carburant	10,0 L	7,5 L
Hydraulique	25,0 L	

Document non contractuel susceptible de modification.

