



## Caractéristiques techniques

|   | <b>MANITOU M 430</b>   |
|---|------------------------|
| <b>Capacité de levage</b>                             |                        |
| à 500 mm du talon des fourches                        | 3000 kg                |
| Hauteur de levage                                     | 3,70 m                 |
| Vitesse à vide / en charge (en m/s)                   |                        |
| Levée   | 0,57                   |
| Descente  | 0,50                   |
| <b>Pneumatiques</b>                                   |                        |
| Avant   | 16,5/85-24 SGI 8 PR    |
| Arrière   | 10.5-18 MPT T632 10 PR |
| <b>Fourches (mm)</b>                                  |                        |
| Longueur  | 1200                   |
| Largeur x épaisseur                                   | 125x40                 |
| <b>Freins hydrauliques multidisque à bain d'huile</b> |                        |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| <b>Moteur</b>                                |                               |
| Marque / Type                                | PERKINS 1004. 42              |
| Cylindrée                                    | 4 cyl. – 4233 cm <sup>3</sup> |
| Régime nominal                               | 2300 tr/mn                    |
| Puissance (ISO/TR 14396)                     | 63 Kw (85,5 cv)               |
| Couple maxi                                  | 300 Nm à 1400 tr/mn           |
| Injection directe                            |                               |
| Refroidissement par eau                      |                               |
| <b>Transmission</b>                          | Convertisseur de couple       |
| Inverseur de marche                          | électro-hydraulique           |
| Vitesses 4 avant et arrière                  |                               |
| Vitesse de déplacement maxi                  | 25 km/h                       |
| <b>Hydraulique</b>                           |                               |
| Pompe principale à engrenages                |                               |
| Pression/débit                               | 185 bar/92 l./mn              |
| <b>Capacités</b>                             |                               |
| Système de refroidissement                   | 19 L                          |
| Huile moteur                                 | 7.6 L                         |
| Huile hydraulique                            | 64 L                          |
| Huile transmission                           | 15.5 L                        |
| Carburant                                    | 85 L                          |
| <b>Poids (avec mât standard et fourches)</b> | 5720 kg                       |

Document non contractuel susceptible de modifications.

