



## Caractéristiques techniques

	<b>AUSA 120 AHG</b>
<b>Capacité de charge</b>	1200 kg
Système de décharge	Hydraulique giratoire à 180°
Châssis	Articulé +/- 35° et oscillant +/- 13°
<b>Capacités de la benne</b>	
Eau	415 L
A ras bord	495 L
En dôme	670 L
<b>Moteur</b>	KUBOTA D1105
Puissance (KW/CV)	16.8 / 22.8
Nombre de cylindres	3
Refroidissement	Eau
Traction	4*4 permanent
Transmission	Hydrostatique

Démarrage	Electrique
Vitesse max.	14 / 17 km/h
Essieux	Avec réduction finale épicycloïdale
<b>Poids à vide</b>	1375 kg
Déclivité maxi. (à pleine charge)	48 %
Circuit hydraulique	Pompe à engrenage 8cc. Pression de travail 170 bars
Pneus	10.0/75-15.3?
Rayon de braquage extérieur	3060 mm
Direction	Hydraulique
<b>Capacité de réservoir</b>	
Combustible	23 L
Hydraulique	21.2 L
Freins de service et de stationnement	Etanches à disque multiples
<b>Dimensions</b>	
Longueur	3124 mm
Largeur	1200 mm

*Document non contractuel susceptible de modifications.*

