



## Caractéristiques techniques

### LES PLUS

- Faible encombrement. un essieu
- Poids inférieur à 3 500 kg
- Faible niveau sonore (72 dB Lp, 99 dB Lw)
- Réfrigérant final avec séparateur d'eau
- Pré-filtre carburant (séparateur d'eau)
- Réservoir carburant en aluminium de 280 litres
- Nouveau module de contrôle XC 2003 Permet de contrôler l'ensemble des fonctions de la machine (pression, régime moteur, niveau de carburant, consommation moyenne et instantanée, nombre d'heure de fonctionnement).

### ECONOMIE CARBURANT

Consommation Carburant : 23,7 l/heure à 75%

Consommation AD Blue : 5% de la consommation du carburant : Soit une économie de env. 70€/jour vs ancien modèle en Stage IIIa.

|   | unités | XATS 327 | M250 |
|---|--------|----------|------|
| <b>caractéristiques de fonctionnement</b> |        |          |      |
| Pression minimum                          | bar    | 4        |      |
| Pression de service                       | bar    | 10,3     | 10   |
| Pression maximum de service               | bar    | 11,8     | 12   |

|   |       |                 |               |
|---|-------|-----------------|---------------|
| Moteur  |       | Mercedes MTU    | Mercedes Benz |
| Type  |       | 4R1002 Stage IV | OM936LA       |
| Nombre de cylindres                                     |       | 4               |               |
| Refroidissement   |       | Liquide         |               |
| Vitesse de rotation moteur, normale et maxi             | tr/mn | 2200            | 1800          |
| Vitesse de rotation moteur, compresseur mis à vide      | tr/mn | 1300            |               |
| Débit réel  | l/min | 19 900          |               |
| Température de l'air comprimé à la vanne                | °C    | 71              |               |
| <b>Consommation de gas-oil</b>                          |       |                 |               |
| à 100 % de charge                                       | kg/h  | 32,0            |               |
| à 75 % de charge  | kg/h  | 23,7            |               |
| à 50 % de charge  | kg/h  | 18,0            |               |
| à 25 % de charge  | kg/h  | 16,5            |               |
| à vide  | kg/h  | 14,4            |               |
| Consommation spécifique de gas-oil à 100 % de charge    | g/m3  | 26,8            |               |
| Niveau de pression sonore (LP)                          | dB(A) | 72              | 71            |
| Niveau de puissance sonore (LW)                         | dB(A) | 99              | 100           |
| <b>Conception</b>                                       |       |                 |               |
| Longueur (Timon articulé avec freins)                   | m     | 5,65            |               |
| Largeur (Timon articulé avec freins)                    | m     | 1,98            |               |
| Hauteur (Timon articulé avec freins)                    | m     | 2,05            |               |
| Poids (prêt à fonctionner) (Timon articulé avec freins) | kg    | 3400            | 3770          |
| PTAC (Timon articulé avec freins)                       | kg    | 3500            |               |

